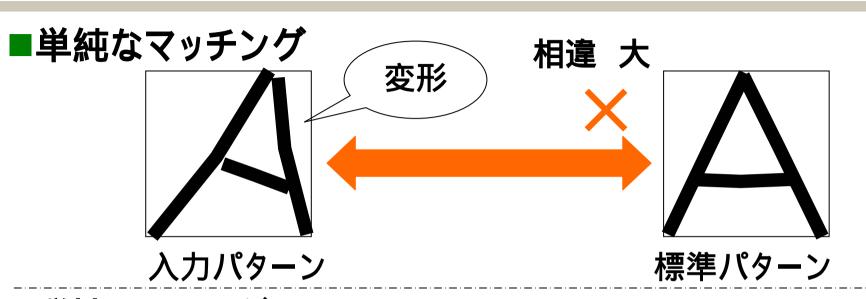
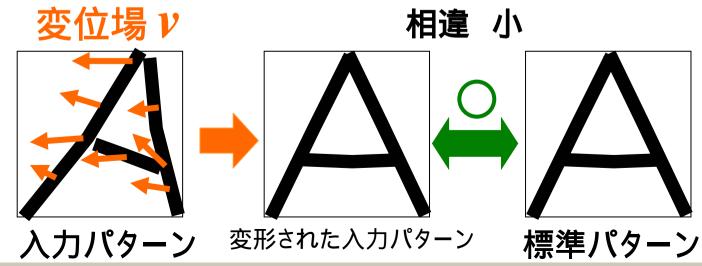
A-3-2 固有変形の利用による 手書き文字認識の高精度化

九州大学大学院 システム情報科学研究院 内田誠一, 迫江博昭

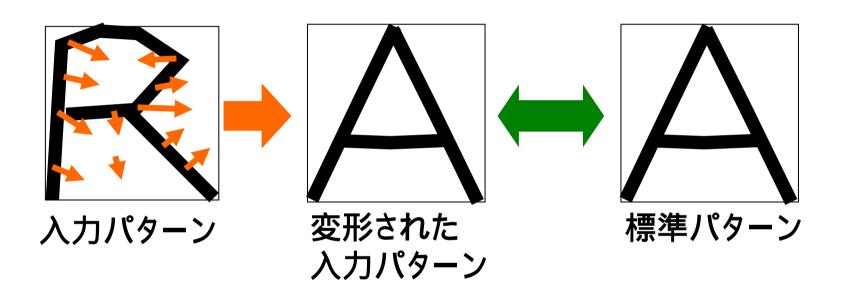
文字認識における弾性マッチングの利用



■弾性マッチング



過変形の問題



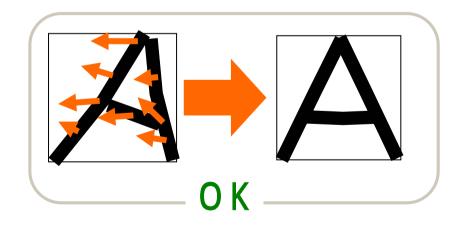


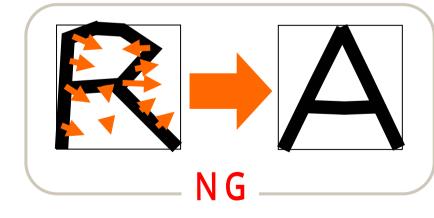
入力「R」を「A」と誤認識

本研究の目的



文字種固有の変形特性の利用による 過変形の排除





本研究の課題

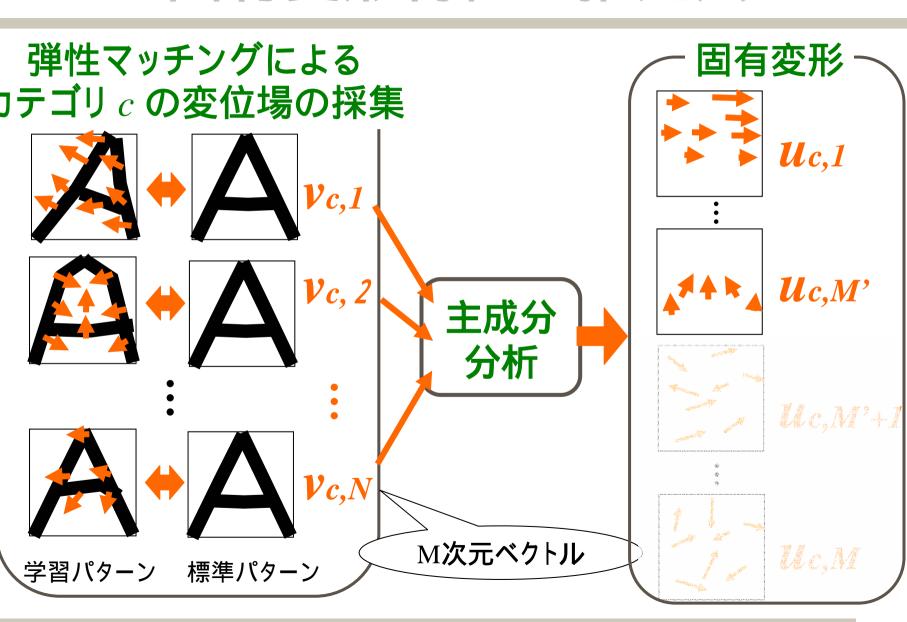
■どのように固有変形特性を推定するか?

■認識処理において どのように固有変形特性を利用するか?



固有変形特性の推定

固有変形特性の推定法



実験で使用したデータセット

英大文字(ETL6:600サンプル×26カテゴリ)



前処理

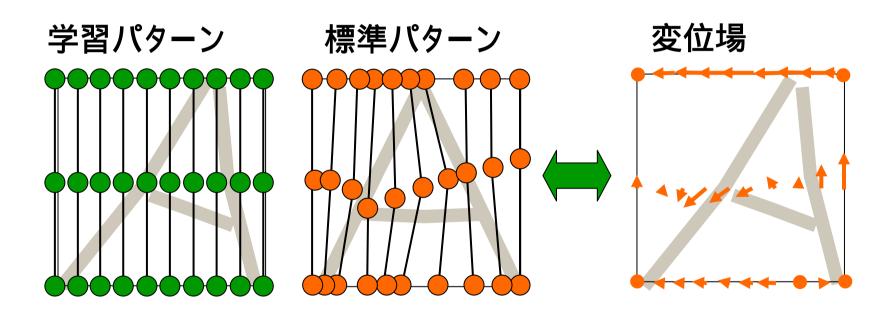
大きさ線形正規化、方向特徴抽出、縮小(20×20)





実験で使用した弾性マッチング法

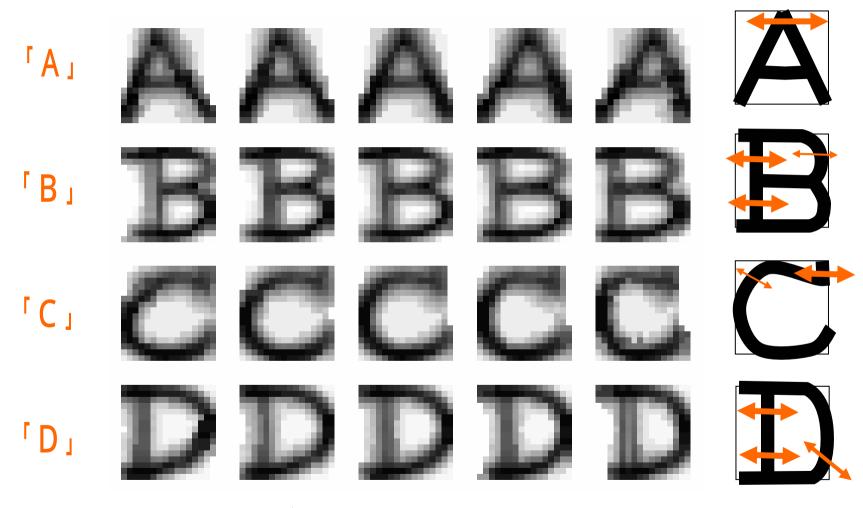
■区分線形2次元ワープ法[内田-迫江:2000]



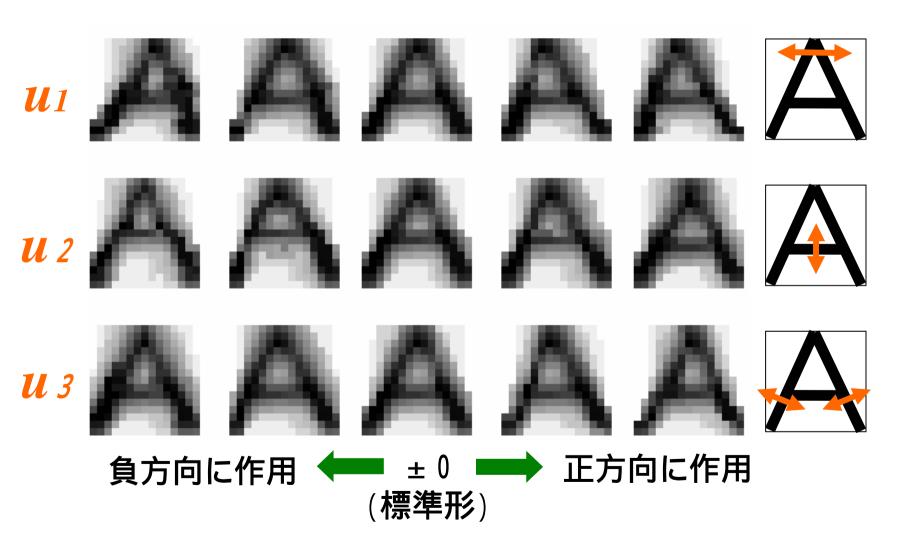
■特徴

- ■変位場の次元数を低〈抑えることが可能
- ■変位場の最適性を保証(動的計画法に基づくため)

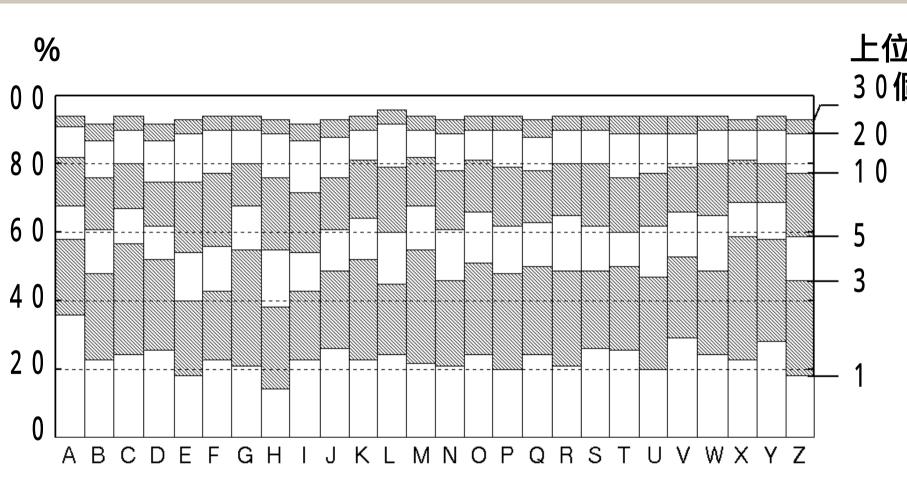
第1固有変形



「A」の第1~第3固有変形



累積寄与率





任意の変形は少数の固有変形で記述可能

固有変形特性の 認識処理における利用

基本的方針

入力-標準間で弾性マッチング

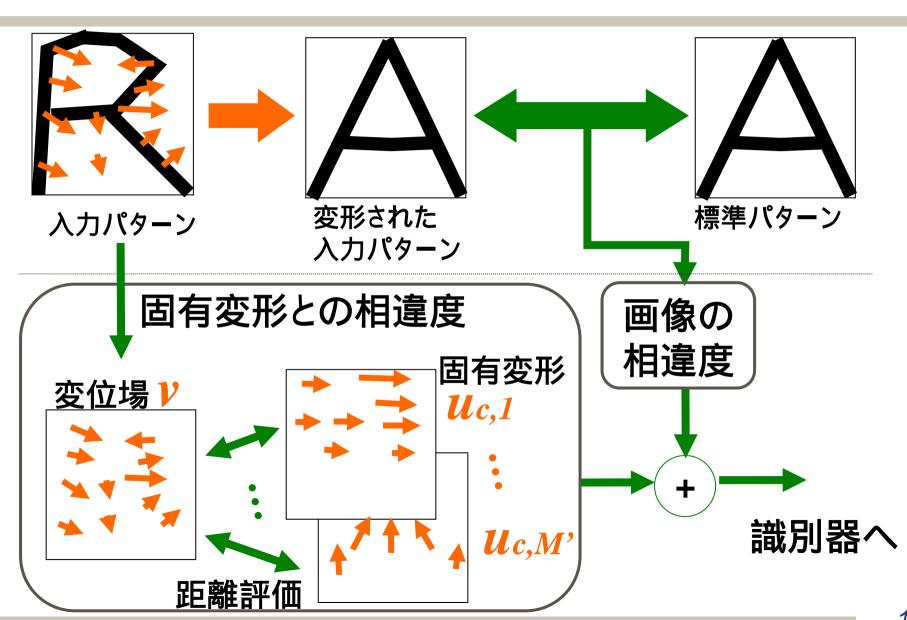


その際の変位場が 固有変形で記述(説明)できない



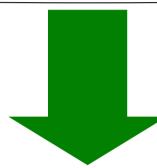
過変形の可能性大

固有変形を利用した認識系



認識対象データ

英大文字(ETL6:500サンプル×26カテゴリ)



固有変形推定時の 600サンプルとの重複なし

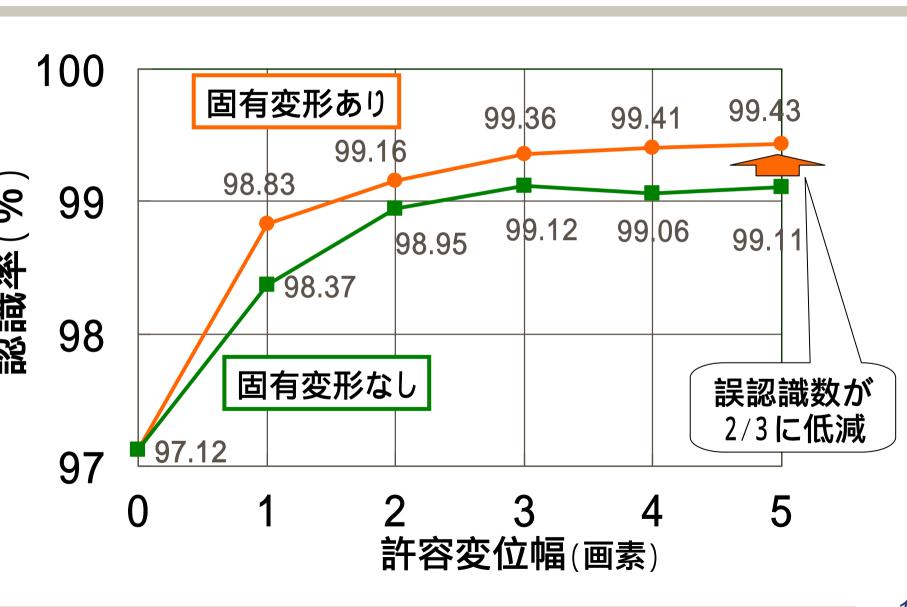
前処理

大きさ線形正規化、方向特徴抽出、縮小(20×20)



認識用テストパターン

認識率



過変形排除効果の確認(1)

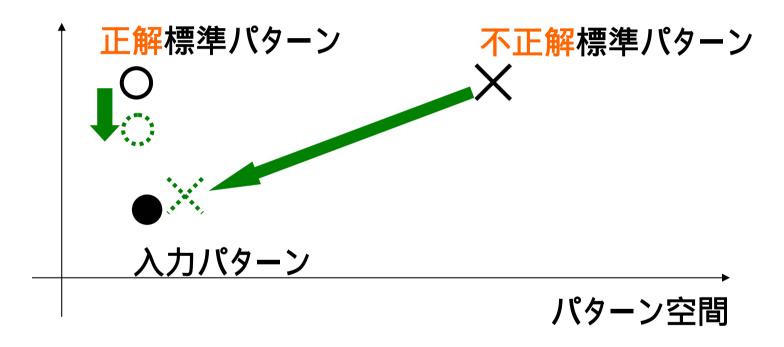
- ■顕著な改善
 - $^{\circ}$ $^{\circ$

不適切な画素飛び越し(過変形の一種)が誤認識の原因本手法による過変形の排除効果

- ■顕著な改悪
 - ■特になし(散発的)

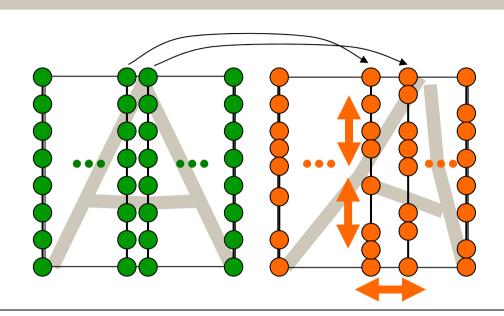
過変形排除効果の確認(2)

■距離関係の逆転としての過変形

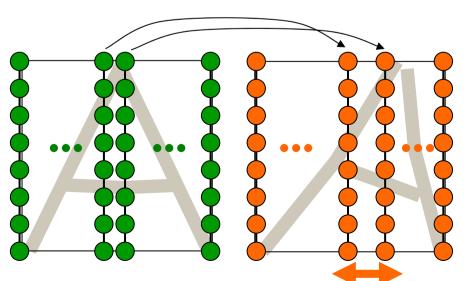


■距離の逆転が起きた入力サンプル数 46サンプル(従来) 17サンプル(本手法)

他の弾性マッチング法による結果



```
98.63% 99.13% (0.50% UP)
```



```
98.08% 98.40% (0.32% UP)
```

まとめと今後の課題

- ■まとめ
 - ■文字固有の変形特性の推定法
 - ■認識処理における利用法
 - ■過変形回避効果を確認
- ■今後の課題
 - より変形の大きな文字データへの適用
 - ■事後処理以外の利用形態の検討